



PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

Rivestimenti: PARQUET

Il legno è il materiale che più di altri ha sempre accompagnato l'uomo nella costruzione dei suoi manufatti. Come prodotto di finitura delle pavimentazioni sono storicamente rilevanti le realizzazioni presenti nei palazzi e nei castelli dei nobili, fino alla fine del XVIII secolo quando il parquet divenne una moda anche nelle case della borghesia di vari stati europei. Nel XX secolo il parquet ebbe un notevole sviluppo tecnologico, inizialmente per ragioni economiche e poi per ridurre l'impatto ambientale dovuto alla deforestazione.

DESTINAZIONI D'USO CONSIGLIATE

Adatto ad ambienti di rappresentanza.

VANTAGGI

Perfettamente compatibile con la fisiologia umana, altissimo comfort, isolamento termico, atossicità, igienicità.

SVANTAGGI

Bassa resistenza agli urti, sensibilità alla luce, sensibilità all'umidità, di delicata manutenzione.

COMPOSIZIONE E PROCESSO DI PRODUZIONE

Il parquet è un materiale composto da legno naturale. La materia prima privata di corteccia e strato più esterno, viene sottoposta a una selezione in base al taglio applicato, da cui possiamo identificare due tipi di parquet: Il rigatino, ottenuto dal taglio radiale e il fiammato, ottenuto dal taglio tangenziale. Gli elementi base (tavolame o magatelli) vengono quindi sottoposti a processo di stagionatura / essiccazione in appositi forni a controllo climatico, in modo da portare il legno a valori di umidità relativa prossimi al 10%. Al termine i pezzi preassemblati vengono normalmente sottoposti a un trattamento protettivo, generalmente con una vernice a base di resine acriliche caricate con fibre ceramiche catalizzate con raggi UV che conferisce una adeguata resistenza al calpestio, mantenendo inalterato il calore e l'eleganza dell'essenza naturale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---------------------------------------|---|
| Spessore | Da 2,5 a 5 mm |
| Peso | 650 – 800 kg/m ³ |
| Reazione al fuoco UNI 8457 / 9174 | Classe 1 |
| Comportamento elettrostatico EN 1815 | Antistatico fisiologico < 2kV |
| Resistenza all'abrasione UNI 13696/02 | Punto di abrasione: Wt 350 (numero di giri) |

PANNELLI SU CUI PUO' ESSERE APPLICATO

Il Parquet può essere applicato sui pannelli di:

| | |
|-----------|-----------------------|
| LW | Conglomerato di Legno |
| LF | Solfato di Calcio |



L.I.C.A.V. s.r.l.

Ufficio e deposito: 00133 ROMA – Via Casilina, 1670

Tel. 06.2055581 r.a. – Fax 06.20433793

www.licav.it - e-mail: info@licav.it

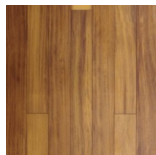
PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

FINITURE STANDARD ⁽¹⁾

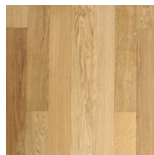
Rivestimento disponibile solo su richiesta



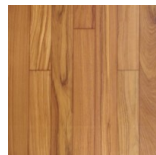
FINITURE A RICHIESTA ⁽²⁾



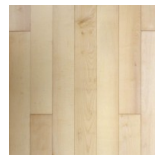
Iroko



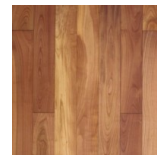
Rovere



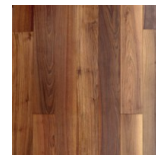
Doussiè



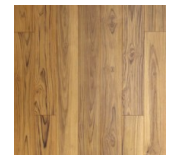
Acero Eur.



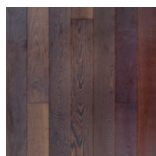
Ciliegio



Noce Naz.



Teak Ind.



Wengè



NOTE

- 1) Per Finiture Standard si intende il prodotto disponibile in pronta consegna presso il ns deposito, salvo verifica scorte
- 2) Per Finiture a richiesta si intende il prodotto pronto per la lavorazione in produzione, disponibile in consegna presso il ns deposito a 2 o 3 settimane dall'ordine
- 3) Le immagini sono puramente illustrative e possono differire anche in modo sostanziale dalla realtà