



PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

## Rivestimenti: **LINOLEUM**

Il Linoleum ha origine naturale: olio di lino, farina di legno, farina di sughero, pigmenti coloranti calandrati su un tessuto di juta naturale e prende il nome dal latino linurn (pianta di lino) e oleurn (olio). Il Linoleum è il risultato di lunghe ricerche, intraprese nello scopo di ottenere un rivestimento del suolo che accontentasse sia le esigenze igieniche, che del comfort e dell'estetica. Diversi furono i prodotti che vennero realizzati e poi abbandonati per vari motivi prima di arrivare al Linoleum che fu infine inventato intorno al 1860 e brevettato il 25 aprile 1863 dallo scozzese Frederick Walton.

### **DESTINAZIONI D'USO CONSIGLIATE**

Nella versione standard: Uffici e banche con traffico leggero-medio; per traffico medio-pesante è consigliato utilizzare gli spessori maggiori.

Nella versione conduttiva: Centri di Elaborazione Dati

### **VANTAGGI**

Composizione interamente costituita da materie prime naturali, biodegradabilità completa, comfort acustico, ampia scelta cromatica, antibatterico.

### **SVANTAGGI**

Accentuata sensibilità alla luce con effetti fotocromatici.

### **COMPOSIZIONE E PROCESSO DI PRODUZIONE**

Il processo di ossidazione Walton, usato ancora oggi, si basa sul fatto che l'olio di lino cotto viene messo a contatto con l'aria calda, passando così dallo stato liquido a quello solido. In campo industriale l'ossidazione viene indotta in celle appositamente disposte. Superiormente sono disposte in strette file delle asticelle di ferro che sostengono un'altezza di tela di cotone, che scende fino a 50 cm dal suolo. L'olio è poi versato ogni giorno tra le pompe al di sopra delle tele. Al contatto con l'aria riscaldata a circa 40 °C e costantemente ricambiata, gli strati successivi di olio si agglomerano ai due lati della tela; dopo circa quattro mesi gli strati raggiungono uno spessore di 2-3 cm e si può così raccogliere la linolina. In seguito la linolina viene tritata e fusa con l'aggiunta di gomma di kauri, di copale e di colofano a ottenere un legante detto «cemento di linoleum» che dev'essere depositato per due mesi prima di poter essere utilizzato. Dopo questo periodo di riposo, il cemento viene impastato con: polvere di sughero, farina di legno e materie coloranti a formare la pasta di linoleum. Le proporzioni della miscela, la natura e il colore di questa pasta determinano le proprietà che distingueranno le diverse qualità di linoleum come: il grado di elasticità e la tinta. Nelle calandre potenti la pasta di linoleum è compressa tra cilindri riscaldati e schiacciata su una banda di tela di juta per formare il linoleum uniforme, granuloso, variegato o marmorizzato. Gli spessori più comuni sono di 2, 2,5, 3,2 e 4 mm. Le altezze fredde e calde di linoleum, ancora molli e flessibili, vengono portate in immensi essiccatoi dove restano sospesi a temperature elevate per diverse settimane; poi, una volta raggiunte la fermezza, la durezza e la solidità desiderate vengono ritirati, arrotolati in unità da 26-30 m e preparati per la spedizione. Il processo completo di fabbricazione, che esige installazione ampie e multiple, non richiede molto più di un anno. Il linoleum viene sottomesso a rigorosi controlli a questi differenti stadi, per assicurare l'omogeneità assoluta della qualità.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Spessore	2,0 – 2,5 – 3,2 e 4,0 mm
Peso	1,2 kg/m <sup>2</sup> per millimetro di spessore
Classificazione europea EN 685	Da classe 23 (abitativa) a classe 42 (industria)
Resistenza alla luce ISO 105-B02/EN 20105	>= 6 (leggera variazione)
Reazione al fuoco EN13501-1	Cfl – s1 (ex classe 1)
Comportamento elettrostatico EN 1815	Antistatico fisiologico < 2kV
Coefficiente di scivolosità	R9
Miglioramento acustico EN ISO 140/8	5 – 15 dB

### **PANNELLI SU CUI PUO' ESSERE APPLICATO**

Il linoleum può essere applicato sui pannelli di:

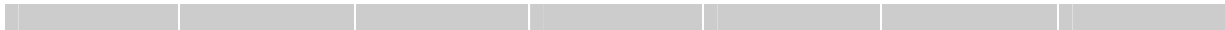
<b>LW</b>	Conglomerato di Legno
<b>LF</b>	Solfato di Calcio



**L.I.C.A.V. s.r.l.**  
Ufficio e deposito: 00133 ROMA – Via Casilina, 1670  
Tel. 06.2055581 r.a. – Fax 06.20433793  
[www.licav.it](http://www.licav.it) - e-mail: [info@licav.it](mailto:info@licav.it)

PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

## **FINITURE STANDARD** <sup>(1)</sup>



## **FINITURE A RICHIESTA** <sup>(2)</sup>



### **NOTE**

- 1) Per Finiture Standard si intende il prodotto disponibile in pronta consegna presso il ns deposito, salvo verifica scorte
- 2) Per Finiture a richiesta si intende il prodotto pronto per la lavorazione in produzione, disponibile in consegna presso il ns deposito a 2 o 3 settimane dall'ordine
- 3) Tutti i linoleum presentano inizialmente una colorazione giallastra. L'ingiallimento è di breve durata e scompare lentamente con l'esposizione alla luce in quanto l'ossidazione definitiva avviene dopo circa 4 settimane dalla posa in opera.
- 4) Le immagini sono puramente illustrative e possono differire anche in modo sostanziale dalla realtà